

**UCHWAŁA NR XXIX/186/05**  
**RADY POWIATU W ŁOBZIE**  
z dnia 31 marca 2005r.

**w sprawie składu osobowego Komisji Społeczno - Oświatowej**

Na podstawie art. 17 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1592, zm.: z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 200, poz. 1688, Nr 214, poz. 1806, z 2003 r. Nr 162, poz. 1568 oraz z 2004 r. Nr 102, poz. 1055)

**Rada Powiatu w Łobzie uchwała, co następuje:**

§1. Powołuje się radnego Antoniego Gutkowskiego na członka Komisji Społeczno- Oświatowej

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Przewodniczącemu Rady

§3 Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

## UZASADNIENIE

Na posiedzeniu Komisji Społeczno-Oświatowej zgłoszono wniosek o poszerzenie składu osobowego Komisji. Chęć przystąpienia do Komisji Społeczno-Oświatowej wyraził radny Antoni Gutkowski. Radny Antoni Gutkowski od początku powołania Komisji Społeczno – Oświatowej aktywnie uczestniczy w spotkaniach Komisji będąc głosem doradczym. Wobec powyższego poszerzenie składu osobowego o radnego Gutkowskiego uważa się za zasadne.